

**热熔焊剂 (第 140-141 页) (CSHBFL-HJ) :** 用于实现接地体之间永久性、高导电性的分子焊接 (放热焊接)。通过金属氧化物与铝粉的化学反应 (放热反应) 产生高温 (约 2500°C), 瞬间熔化金属导体, 实现分子级别的冶金结合。**兼容金属有**纯铜、黄铜、青铜、紫铜、铜包钢、纯铁、不锈钢、镀锌钢、铸铁、合金等。提供 65#、90#、115#、150#、200#、250#、300#等多种型号。焊剂与模具配套使用, 操作流程标准化 (清洁→组装→点火→冷却), 反应完成后数秒内完成熔接, 缩短工期。

名称	型号	规格	其它服务
热熔焊剂	CSHBFL-HJ	65#	也可根据客户实际须要而制作
	CSHBFL-HJ	90#	
	CSHBFL-HJ	115#	
	CSHBFL-HJ	150#	
	CSHBFL-HJ	200#	
	CSHBFL-HJ	250#	
	CSHBFL-HJ	300#	

## 一、产品基本信息

1.1 **产品型号:** CSHBFL-HJ

1.2 **产品规格:** 65#、90#、115#、150#、200#、250#、300# (支持按需定制)

## 二、核心产品特点

### 2.1 高强度与稳定性

抗拉强度高于导线 (以铜线为基准), 熔断电流耐量优于导线。

连接点为分子级结合, 无机械压力或接触面, 避免松弛、腐蚀或劣化。

### 2.2 高效散热与导电性能

散热面积大, 通电流能力超过导线, 温升低于导线本身。

### 2.3 便捷性与安全性

无需外接电源或热源, 操作简单, 适合各类现场熔接作业。

熔点与导线一致, 可承受重复性大电流冲击。

## 2.4 环保与节能

利用化学反应（放热反应）释放超高热能，无需额外能源消耗。

## 三、应用场景与适用材料

3.1 技术类型：放热焊接（化学反应熔接）。

3.2 适用金属：

铜基材料：纯铜、黄铜、青铜、紫铜、铜包钢

钢铁材料：纯铁、纯钢、不锈钢、镀锌钢铁、铸铁、合金等

## 四、产品参数详情

名称	型号	规格	定制服务
	CSHBFL-HJ	65#	
	CSHBFL-HJ	90#	
	CSHBFL-HJ	115#	
热熔焊剂	CSHBFL-HJ	150#	支持按客户需求定制
	CSHBFL-HJ	200#	
	CSHBFL-HJ	250#	
	CSHBFL-HJ	300#	

五、技术支持：可定制服务满足特殊需求，适配多样化工程场景。